


Verfahren/Abmessungen	Stand 01.07.2020		
Bochum	Brackenheim	Chemnitz	Weimar
Glühen, Anlassen (vertikal, Schachtofen)			
max. Ø 5.000 mm	Ø 1.500 x 4.500 mm	Ø 2.000 x 4.500 mm	Ø 1.500 x 2.000 mm
max. L = 5.000 mm			
Glühen, Anlassen (Kammerofen)			
1.200 x 900 x 960 mm	1.200 x 900 x 1.200 mm	5.000 x 4.000 x 2.500 mm	1.200 x 900 x 950 mm
Glühen unter Schutzgas (vertikal, Schachtofen)			
max. Ø 5.000 x 5.000 mm	Ø 1.500 x 4.500 mm	Ø 2.000 x 4.500 mm	Ø 1.500 x 2.000 mm
Aufkohlen, Einsatzhärten, Härten, Vergüten, Carbonitrieren (vertikal, Schachtofen)			
max. Ø 5.000 mm	Ø 1.300 x 3.000 mm	Ø 780 x 1.500 mm	
max. L = 5.000 mm			
Aufkohlen, Einsatzhärten, Härten, Vergüten, Carbonitrieren (Kammerofen)			
1.200 x 900 x 960 mm	1.200 x 900 x 1.200 mm	1.200 x 880 x 1.020 mm	1.200 x 900 x 950 mm
		1.200 x 690 x 900 mm	1.100 x 550 x 550 mm
Niederdruckaufkohlen			
		1.000 x 600 x 700 mm (Ölab.)	
		1.000 x 600 x 650 mm (Gasab.)	
Gasnitrieren/Nitrocarburieren (Kammerofen)			
1.100 x 1.100 x 1.500 mm	1.800 x 1.200 x 1.000 mm	1.800 x 1.200 x 1.000 mm	1.800 x 1.200 x 1.000 mm
Gasnitrieren/Nitrocarburieren (Schachtofen)			
Ø 2.900 x 5.500 mm	Ø 1.500 x 4.500 mm	Ø 2.000 x 4.500 mm	Ø 1.500 x 2.000 mm
Plasmanitrieren			
Ø 2.500 x 2.000 mm	Ø 1.500 x 3.400 mm		
Vakuumbärten			
800 x 800 x 1.200 mm	1.300 mm x 800 x 900 mm	1.800 x 1.000 x 950 (1.150) mm	
Strahlen			
2.500 x 2.500 x 2.500 mm	Ø 1.000 x 1.400 mm	Ø 1.600 x 2.600 mm	Ø 1.200 x 1.500 mm
	Ø 4.500 x 10.000 mm (auf Anfr.)	größere Abmessungen auf Anfrage	
Richten			
Ø 500 x 10.000 mm	Ø 150 x 2.000 mm	Ø 400 x 4.000 mm	Ø 100 x 1.000 mm
			Ø 250 x 5.000 mm
Brünieren			
	250 x 400 x 800 mm	350 x 550 x 1.750 mm	
	150 x 600 x 1.200 mm		
	größere Teile auf Anfrage		
Randschichthärten			
Ø 1.000 x 12.000 mm	auf Anfrage	Ø 380 x 3.000 mm	MF Ø 300 x 1.800 mm
bis Ø 1.650 mm (Umlauf)		Ø 1.250 x 2.500 mm (Umlauf)	HF Ø 160 x 1.200 mm
Ø 5.500 mm (Einzelzahn/Schlupf)		1.500 x 600 x 800 mm (Laser)	