

 REESE	Werkstoffnummer	Werkstoffbezeichnung	Rht 2-4 mm	Rht max. 6 mm	Rht ≥ 6 mm	Härte in HRC
<b>Baustähle</b>	1.0570	St52-3/S355J2G3				30-45
<b>Vergütungsstähle</b>	1.0501	C35	x			48-56
	1.0503	C45	x			55-60
	1.0601	C60	x			60-65
	1.1181	C35E	x			48-56
	1.1191	C45E	x			55-60
	1.1213	Cf53	x			58-62
	1.1221	C60E	x			60-65
	1.1249	Cf70	x			60-65
	1.6511	36CrNiMo4			x	53-58
	1.6580	30CrNiMo8			x	50-56
	1.6582	34CrNiMo6			x	52-57
	1.7220	34CrMo4		x		52-57
	1.7225	42CrMo4		x		54-60
	1.7228	50CrMo4		x		56-62
1.8159	50CrV4			x	56-62	
1.8161	58CrV4			x	59-64	
<b>Kaltarbeitsstähle</b>	1.2311	40CrMnMo7		x		53-59
	1.2312	40CrMnMoS8-6		x		53-59
	1.2327	86CrMoV7			x	60-66
<b>Warmarbeitsstähle</b>	1.2082	X20Cr13		x		48-53
	1.2083	X40Cr13		x		53-59
	1.2343	X38CrMoV5-1		x		53-59
	1.2344	X40CrMoV5-1		x		53-59
	1.2713	55NiCrMoV6		x		58-64
	1.2714	56NiCrMoV7		x		58-64
<b>R+S Stähle</b>	1.4057	X17CrNi16-2		x		43-52
	1.4112	X90CrMoV18			x	55-60
	1.4125	X105CrMo17			x	55-60
<b>Wälzlagerstahl</b>	1.3505	100Cr6		x		60-66
<b>Gusseisen</b>	0.6020	GG-20	x			48-52
	0.7040	GGG-40	x			50-58
	0.7060	GGG-60	x			52-60
	0.7070	GGG-70	x			55-62

Weitere Prozessparameter auf Anfrage. Alle Angaben ohne Gewähr.